

ОПИСАНИЕ ЛКМ

Однокомпонентный материал, представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе полиметилфенилсиликсановой смолы в толуоле или ксилоле с введением специализированных добавок.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Предназначена для антикоррозионной окраски металлического оборудования, работающего в условиях повышенной влажности и высоких температур нефтепроводов, газопроводов, паропроводов с перегретым паром, в том числе печей для сжигания отходов, а также для окраски эмалью выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей и других металлических поверхностей, подвергающихся в процессе монтажа и эксплуатации воздействию температур от минус 60 °С до плюс 600 °С и агрессивных факторов: солей, минеральных масел, нефтепродуктов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Блеск покрытия	матовый
Цвет покрытия	По каталогу RAL
Адгезия, балл, не более	1
Показатели жидкого ЛКМ	
Условная вязкость основы по вискозиметру В3-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, с, не менее	30
Время высыхания до степени 3 при (200±5)°С, мин, не более (при ТСП 30 мкм)	30
Термостойкость пленки эмали при температуре (600±5)°С, ч, не менее	3

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности и лакокрасочного материала (ЛКМ) при нанесении должна быть не менее +5°C, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы. Температура и относительная влажность измеряются вблизи окрашиваемой поверхности.

ЛКМ допускается наносить при температуре от минус 10 до плюс 40 °С. Рекомендуемый температурный интервал нанесения от плюс 5 до плюс 30 °С при относительной влажности воздуха не более 80 %. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел и химических веществ, а также механическому воздействию до полной полимеризации.

При проведении окрасочных работ при температуре ниже 0 °С окрашиваемая поверхность должна быть свободна от снега, льда или инея. В первые 24 часа после нанесения ЛКМ необходимо исключить попадание осадков на покрытие.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, подготовленная под окраску, должна быть чистой и сухой. Все загрязнения должны быть удалены. Методы подготовки поверхности выполняются согласно ИСО 8504.

Металлические поверхности.

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов -2, степень обезжикивания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением убедиться, что ЛКМ хорошо перемешан и однороден по всему объему тарного места. ЛКМ тщательно перемешивают и выдерживают в течение 20-30 минут до нанесения.

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

Параметры нанесения	Рекомендуемый разбавитель	Давление / диаметр сопла
Безвоздушное распыление	без разбавления	100 – 170 бар / 0,013 – 0,017 дюйма
Воздушное распыление	растворитель РКТА, Р-4 (ГОСТ)	2,2 – 3 бар / 1,8 – 2,2 мм
Очистка оборудования	растворитель РКТА, Р-4	-

При пневматическом распылении необходимо соблюдать расстояние от сопла распылителя до окрашиваемой поверхности 200 – 400 мм.

При безвоздушном распылении необходимо соблюдать расстояние от сопла распылителя до окрашиваемой поверхности 300 – 500 мм.

Производство малярных работ на больших площадях во избежание стыков необходимо осуществлять за один проход и с использованием эмали одной партии.

Толщина сухой пленки при однослоином нанесении	Толщина мокрой пленки при однослоином нанесении	Теоретический расход на однослоиное покрытие
30-50 мкм	40-70 мкм	150-220 г/м ²

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Время высыхания при толщине сухого слоя 30 мкм (температура 20 °C и влажность 80% воздуха)

До отлипа	60 минут
До степени 3	2 часа
Для осуществления монтажа (кантования)*	8 часов
До полного отверждения	7 суток

* Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей конструкций и может отличаться от указанного.

ХРАНЕНИЕ

Лакокрасочные материалы в упакованном виде должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 5°C до плюс 40°C. При хранении в минусовую температуру срок хранения может измениться. Хранение при высокой температуре приведет к процессу гелеобразования.

УПАКОВКА

Металлические евроведра с крышкой корона объемом 20 л, вес нетто 20кг

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с ЛКМ следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также правила технической и пожарной безопасности при работе.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции. ЛКМ относится к пожароопасным материалам. Отверженное покрытие не наносит вреда здоровью.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок хранения 6 месяцев при температуре 20 °C.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данные сведения носят исключительно общий характер и не учитывают индивидуальные особенности конкретного объекта. Использование материалов в целях, не указанных в настоящей информации, или под влиянием сторонних факторов требует официального согласования с ЛКЗ КоЛорит. В случае отсутствия соответствующего разрешения изготовитель не несет ответственность за неправильное применение продукции, а потребитель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, касающиеся качества полученного покрытия. Технические данные могут быть изменены без уведомления.