



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЛАК КОЛОРИТ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ (2К) (20л А+1кг Б)

ОПИСАНИЕ ЛКМ

Быстросохнущее высокопрочное эластичное полиуретановое покрытие, модифицированное комплексной полимерной добавкой. Обладает стойкостью к атмосферным воздействиям и обеспечивает длительную эксплуатационную защиту.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Применяется для нанесения на предварительно окрашенные металлические, бетонные и железобетонные конструкции объектов нефтегазового комплекса, топливно-энергетического комплекса, транспорта, спортивно-оздоровительных сооружений подвергающихся воздействию широкого ряда агрессивных сред и высоких эксплуатационных нагрузок в условиях умеренного и холодного климатов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	компонент А
1. Внешний вид покрытия	Глянцевый/полуглянцевый/матовый
2. Цвет покрытия	Различный по каталогу RAL
3. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40
4. Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, мин, не более	30
5. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с, не менее	25
6. Срок годности (жизнеспособности) эмали при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	6
8. Стойкость покрытия к воздействию температуры, °С	от – 50 до + 150
	компонент Б
1. Плотность при температуре (20,0 ± 0,5) °С, г/см ³ , не менее	0,95
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50
3. Содержание NCO, %, не менее	5

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура окрашиваемой поверхности и лакокрасочного материала (лкм) при нанесении должна быть не менее +5°С, относительная влажность воздуха не выше 70%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы. Температура и относительная влажность измеряются вблизи окрашиваемой поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел и химических веществ, а также механическому воздействию до полной полимеризации.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, подготовленная под окраску, должна быть чистой и сухой. Все загрязнения должны быть удалены. Рекомендуется наносить на полиуретановые материалы (2К).

Методы подготовки поверхности для нанесения промежуточных и декоративных слоев выполняются согласно ИСО 8504.

Металлические поверхности. Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½).

Рекомендуется предварительное грунтование – грунтовкой ПУ «Колорит», базовый слой – эмаль ПУ «Колорит».

Бетонные поверхности.

Поверхности, подлежащие защите антикоррозионными покрытиями, должны быть чистыми, сухими, свободными от масла, смазки и других загрязняющих примесей. На поверхности должны отсутствовать повреждения и дефекты, выступающая арматура; дефектные места должны быть отремонтированы. При применении лакокрасочных материалов на органических растворителях влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 4% (на поверхности не должно быть пленочной влаги, поверхность бетона должна быть на ощупь воздушно-сухой). Шероховатость 3 класс. Щелочность поверхности, pH, не менее 7. Суммарная площадь отдельных раковин и углублений на 1 м², %, при глубине раковин до 2 мм - 0,2.

Рекомендуется предварительное грунтование – грунтовкой ПУ «Колорит», базовый слой – эмаль ПУ «Колорит».

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением убедиться, что компонент А хорошо перемешан и однороден по всему объему тарного места. Для приготовления композиции компонент А смешивают с компонентом Б, тщательно перемешивают и выдерживают в течение 20-30 минут до нанесения. Жизнеспособность приготовленной композиции не менее 6 часов.

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое или безвоздушное распыление, кисть, валик.

Метод нанесения	Вязкость	Разбавление	Разбавитель	Сопло	Давление
Пневматическое	25-40 с	10-15 %	Р-4	1,2-1,9 мм	1,4-2,0 бар
Безвоздушное	25-90 с	5-10 %	Р-4, ксилол	0,015-0,017 дюйма	150-220 бар
Кисть / валик	50-200 с	0-15 %	Р-4	-	-

Толщина сухого слоя	Толщина мокрого слоя	Разбавление
30 мкм	45-55 мкм	5-15 %
60 мкм	90-110 мкм	
100 мкм	150-175 мкм	

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Время высыхания при толщине сухого слоя 30 мкм (температура 20 °С и влажность 70% воздуха)

Межслойная сушка	30 минут
Для осуществления монтажа	24 часа
Полное высыхание	7 дней

ХРАНЕНИЕ

Лакокрасочные материалы в упакованном виде должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 5°С до плюс 40°С. При хранении в минусовую температуру срок хранения может измениться. Хранение при высокой температуре приведет к процессу гелеобразования.

УПАКОВКА

Металлические евроведра с крышкой корона объемом 20 л

Компонент А – 22 кг Компонент Б – 1 кг

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок хранения 12 месяцев при температуре плюс 20 °С.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Технические данные получены в результате лабораторных исследований и практического опыта использования лкм. Они носят информативный характер о возможностях применения. Мы гарантируем только качество своих лкм и не несем ответственности за результат окрасочных работ, так как они в большей степени зависят от условий нанесения материалов, подготовки поверхности и других факторов. Технические данные могут быть изменены без уведомления.